

PREPARACIÓN MULTIUSO TITAN

Interior - Exterior



TITAN
Decoración

Código de producto : 06A

Descripción

Preparación anticorrosiva de secado rápido para todo tipo de superficies. Extraordinaria adherencia sobre un gran número de soportes.

Campos Aplicación

Protección contra el óxido en superficies de hierro. Preparación adherente para: Galvanizado, aluminio, acero, latón, cobre y zinc. Mejora la adherencia en superficies de PVC duro, melamina y azulejos. Para el pintado de azulejos sometidos a mucha humedad, la preparación Multiusos ofrece una excelente adherencia.

Datos técnicos

Naturaleza	Vinílica
Acabado	Mate
Color (UNE 48073)	Blanca y gama colores
Densidad (UNE EN ISO 2811)	1,26 - 1,35 Kg/l según color
Rendimiento	8 - 12 m ² /l
Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)	30 minutos
Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)	2 horas o 24 horas cuando se repinte con productos de 2 componentes.
Métodos de aplicación	Brocha, rodillo y pistola
Limpieza de utensilios	Disolvente Sintéticos y Grasos TITAN, Disolvente Universal TITAN o Disolvente Limpieza TITAN.
Espesor Recomendado (ISO 2808)	Metales no férricos: 35 - 55 μ (1 mano), Metales férricos: 70 - 100 μ (2 manos)
Condiciones de aplicación, HR<80%	+10 °C - +30 °C
Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)	42 °C
Volumen Sólidos (UNE 48090)	42 - 46 %
COV (UNE EN 11890-2)	2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV 500 g/l
Presentación	4 l, 2,5 l, 500 ml y 125 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Certificaciones

Las parejas de productos: Preparación Multiusos Cod. 06A y Esmalte Sintético Titanlux Cod. 001 y Preparación Multiusos Cod. 06A y Titanlak Esmalte Laca Satinado Cod. 011 tienen la clasificación de Reacción al Fuego B - s1, d0, según norma UNE EN 13501-1:2007+A1: 2010, siempre que se apliquen conjuntamente como sistema de imprimación mas acabado, sobre materiales de reacción al fuego A1.

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

Galvanizado, PVC, zinc, latón, aluminio, cobre y azulejos: limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia. Aplicar 1 capa de preparación. En zonas húmedas, aplicar 2 manos de preparación.

Madera: lijar la madera en sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar 1 o 2 capas según absorción, lijando entre capas si se desea un acabado fino. En maderas a la intemperie, aplicar previamente **Titanxyl Protección Total 3**.

Se pueden dar segundas capas de la imprimación o de esmaltes alquídicos pasadas 2 horas. Para acabados con productos de dos componentes epoxis y poliuretanos el acabado se debe llevar a cabo transcurridas 24 horas de la aplicación de la última capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

Interiores: aplicar 1 capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

Exteriores: aplicar 2 capa de **Preparación Multiuso TITAN**.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-03

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.
P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450
www.titanlux.com

