



DESCRIPCION:

Sellador de poliuretano monocomponente de módulo medio-alto de curado con la humedad atmosférica.

PROPIEDADES:

- Monocomponente. No hace falta mezcla previa.
- No ataca los materiales alcalinos ni corroe los metales.
- Buena adherencia sobre una amplia variedad de sustratos.
- No merma.
- Amortigua las vibraciones.
- Capaz de soportar esfuerzos dinámicos.
- Buena capacidad de relleno de huecos.
- Puede pintarse.
- Apto para exteriores e interiores.

APLICACIONES:

- Pegado elástico de elementos de construcción (tejas, zócalos, mamparas, etc.)
- Sellado de juntas entre tabiques.
- Sellado entre carpintería y obra y carpintería entre sí.
- Sellado de juntas en suelos y pavimentos.
- Sellado y uniones en la industria en general (ventilación, aire acondicionado, automóvil, containers, caravanas, etc.).
- Relleno de grietas y fisuras.
- Uniones sometidas a golpes o vibraciones.

No adecuado para la aplicación de doble acristalamiento, ni para materiales plásticos con alto contenido en plastificante.

CARACTERISTICAS TECNICAS

SINTEX PU-50 no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (EN 27390):	mm.	< 3
Secado al tacto:	horas	Aprox. 1h
Velocidad de curado: (23°C y 55% H.R.)	mm/día	Aprox. 3
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +40

SINTEX PU-50, curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Dureza (ISO 869):	Shore A	50
Módulo elástico 100% (ISO 37):	Mpa.	0,60-0,8
Resistencia a tracción (ISO 37):	Mpa.	1,80-2,20
Elongación a rotura (ISO 37):	%	>400
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 90



SINTEX PU-50

Sellado & Pegado

Ficha técnica
Revisión 05/2013

RESISTENCIAS QUIMICAS:

Agua, detergente en solución acuosa:	Buena
Grasas, aceites minerales, gasolinaz:	Media
Disolventes orgánicos, ácidos minerales, bases	Media

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 4 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de SINTEX PU-50 sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruída en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

Para un mejor acabado, en el sellado de juntas, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

Para juntas de dimensiones superiores a 20 mm se recomienda el uso de Sintex PU40.

Pegado elástico:

Aplicar cordones o puntos en la superficie preparada y presionar la pieza que desea pegarse.

Resistencia unión encolada: a título orientativo, deberá encolarse una superficie mínima de 16 cm² (por ejemplo, 4 puntos de 2 x 2 cm) por cada 5 Kg. de peso.

La temperatura de aplicación mínima es de 5°C. La temperatura del producto no debe ser inferior a 10°C. Para evitar dificultad de extrusión, cuando sea necesario, los cartuchos pueden ser calentados hasta una temperatura entre 15 y 20°C en un baño de agua.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con SINTEX PU 50 la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un envase de SINTEX PU-50:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses a una temperatura entre +5º y +25°C

PRESENTACIÓN:

Cartuchos de aluminio de 310 cc. Cajas conteniendo 25 cartuchos.

Bolsas 600 ml. Cajas conteniendo 12 bolsas.

COLORES:

Blanco
Gris
Negro
Marrón

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.



SINTEX PU-50

Sellado & Pegado

Ficha técnica
Revisión 05/2013

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado SINTEX PU-50 contiene cantidades reducidas de disolvente inflamable. Durante la aplicación del material, procurar una buena ventilación evitándose la proximidad de objetos o aparatos que produzcan llama o brasa. Antes de consumir alimentos, fumar, etc., deberán lavarse las manos.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selenia y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selenia sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selenia es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selenia Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selenia renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selenia Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com